

Аннотация дисциплины

| | | | | | | | |
|---|--|---------------------------|-------------|-------------|--------|-----------------------------|---------------------|
| Наименование дисциплины | Технология машиностроения | | | | | | |
| Формируемые компетенции (части компетенций) | ПК-1 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий | | | | | | |
| Задачи дисциплины | Формирование знаний, умений и навыков, необходимых для проектирования технологических процессов сборки изделий, изготовления деталей машин и совершенствования действующих технологических процессов изготовления продукции машиностроительного производства | | | | | | |
| Основные разделы / темы дисциплины | <ul style="list-style-type: none"> - формирование знаний по эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов; - формирование умений анализа базовых и проектирования новых технологических процессов обработки деталей и сборки изделий, отвечающих своему служебному назначению; - овладение навыками в выборе методов и средств контроля качества изделий машиностроительных производств | | | | | | |
| Форма промежуточной аттестации | Экзамен, Курсовой проект | | | | | | |
| Общая трудоемкость дисциплины | 6 зач. ед., 216 акад. час. | | | | | | |
| | Семестр | Аудиторная нагрузка, час. | | | СРС, ч | Промежуточная аттестация, ч | Всего за семестр, ч |
| | | Лекции | Пр. занятия | Лаб. работы | | | |
| 7, 8 | 6 | 6 | 6 | 186 | 8 | 216 | |